

HT-ORC engine

Energieerzeugung aus Abwärme

CO₂ REDUZIERUNG

Verbesserung ihrer CO₂-Bilanz durch CO₂ freie Energieerzeugung vor Ort

ABWÄRMENUTZUNG

Kostenlose Abwärme nutzen zur hocheffektiven Energieerzeugung aus: BHKWs, Industrie- und Produktionsprozessen

WETTBEWERBS-VORTEIL

Wettbewerbsvorteile durch direkte und dauerhafte Energiekosten-Senkung

KWK-fähig und hocheffizient

Hocheffizient nach Energieeffizienzrichtlinie

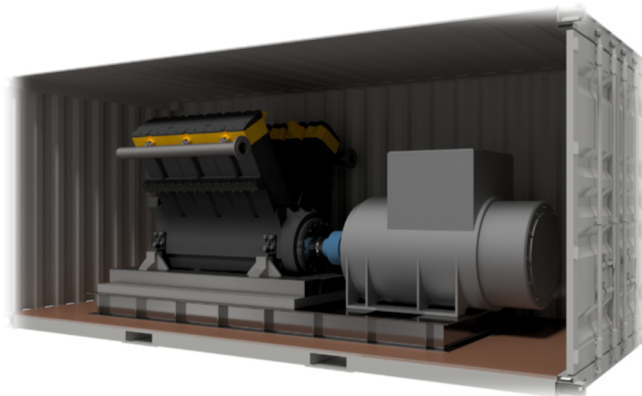
g'ian

Wirtschaftspark Saarland
Kasteler Str. 11 Geb. H21
66620 Nonnweiler

www.g-ian.de

info@g-ian.de

06873 2979 880



- modular und kompakt
Leistungen zwischen 200-600kW
Skid oder Container
- sehr hohe Teillastfähigkeit
Schnellstartfähig
Direktantrieb
- kurze Start/Stopp Intervalle
Hochtemperatur-Prozess mit Bioethanol
Umsetzungsgrade bis 20%
- KWK-fähig und hocheffizient
geringe spezifische Kosten
Kurz- und Langzeit-Mietmodelle

Technische Daten	HT-ORC engine V12	HT-ORC engine V16
Zylinder	12	16
Drehzahl	750 1/min	750 1/min
Hubraum	28,3 - 62,2 dm ³	37,8 - 82,9 dm ³
Arbeitsdruck	15-40 bar	15-40 bar
Kühlwasser _{Eingang}	50°C	50°C
Kühlwasser _{Ausgang}	70°C (90°C)	70°C (90°C)
Dampf _{Eingang}	150-300°C	80-120°C
Dampf _{Ausgang}	150-300°C	80-120°C
η_{ORC}	12-20%	12-20%
$\eta_{th.}$	bis 75%	bis 75%
$\eta_{ges.}$	bis 90%	bis 90%
Leistung	200-400 kW	270-600 kW
Service Intervall	nach Bedarf mit PMA*	nach Bedarf mit PMA*

* PMA= Predictive Maintenance Assistant

g'ian
waste heat recovery systems